

Mistral® 20 Fogblower™

Indoor Staubkontrolle mit einem mikro-feinen Nebel

Die **Mistral® 20 Fogblower™** ist ideal für die Staubkontrolle bei:

- Umladungen von Schüttgütern;
- Der Transport von staubigen Produkten;
- Schüttgutlagerung;
- Sand und Kies-Unternehmen;
- Geruchskontrolle;
- Luftverbesserung und adiabatische Kühlung.



Wie es funktioniert

Die **Mistral® 20 Fogblower™** besteht aus drei Hauptelementen:

- Die Fogtube™, welche aus Kunststoff hergestellt ist und mit einem Schutzgitter kommt;
- Der Axiallüfter;
- Der einzigartige Rotator®, der mit einem Elektromotor, Zentrifuge und Frequenzumrichter kommt.

Die Zentrifuge dreht sich mit hoher Geschwindigkeit. Das Wasser, das in den Hauptteil der Zentrifuge läuft wird durch die feinen Öffnungen in den Zentrifuge Zylinder geschoben. Dieser Prozess erzeugt einen mikro-feinen Nebel, bestehend aus Millionen von gleichmäßigen Wassertropfen. Der feine und einheitliche Nebel wird sich, mit Staubteilen die in der Luft schweben verbinden.

Umfangreiche Erfahrung mit mikro-feinen Dispersion

Unsere Firma macht die Unterdrückung und Reduzierung von Staubpartikeln, im Innen- und Außenbereich, seit über 20 Jahren möglich. Wir haben dies mit nachhaltigen Produkten wie Wasser und Luft durchgeführt.

Vorteile

Der **Mistral® 20 Fogblower™** bietet die folgenden Vorteile:

- Begrenzte Wasserverbrauch durch mikro-feine Dispersion;
- Begrenzter Energieverbrauch;
- Niedrige Investitionskosten;
- Geringe Wartungskosten;
- Robustheit;
- Durch die einzigartige Rotator®, keine verstopfte Düse;
- Der **Mistral® 20 Fogblower™** kann auch als Geruchslöschung genutzt werden, durch die Ausstattung mit einer optionalen Dosierpumpe, die eine Mischung aus Wasser und Anti-Geruch Flüssigkeit enthält.
- Der Nebel stellt sicher, dass der Staub reduziert wird und eine angenehme Umgebung ohne Wasserschäden geschaffen wird.

Blatt 7.5.1

Mistral® 20 Fogblower™

Indoor Staubkontrolle mit einem mikro-feinen Nebel

Technische Daten Mistral® 20 Fogblower™

	Einheit	Wert
Länge	mm	600
Höhe	mm	500
Breite	mm	500
Gewicht	kg	25
Reichweite des Nebels bei Windstille 20°C	m	10 - 20
Wasserverbrauch	L/Stunde	25

Optional

- Fernbedienung

Passat® 25 Fogblower™

- Für große Lagerhallen

Generator

Spannung	V	230
Frequenz	Hz	50
Zünder	A	13
Amperezahl	A	11
Dichtung	IP	55
Maximum Umgebungstemperatur	°C	0 - 50

Rotator®

Frequenzumwandler	-	
Spannung	V	220 - 240
Leistung (einphasig)	W	max. 300
Rotorumdrehungen	rpm	2.000 - 11.500
Wasserverbrauch	L/Stunde	20 - 180
Druckwassereingang	bar	0,5
Spektrum Nebel	µm	40 - 70

Ventilator

Energie	W	360
Spannung	V	230
Frequenz	Hz	50
Abdichtung	IP	54

Optionen

- Kann durch Verwendung von 4-Ketten mit einem Minimum von 100 kg Zugfestigkeit pro Kette eingehängt werden.
- Kann mit einem Anhänger bewegt werden.
- Kommt mit einem Wasserverbrauch von Null bis zu 180 Liter pro Stunde.

